



ÓSMOSIS INVERSA 5 ETAPAS

La membrana semipermeable de la ósmosis inversa elimina los elementos químicos nocivos disueltos, así como las impurezas microscópicas del agua. De esta manera el sistema de depuración de agua ALBA proporciona agua cristalina perfecta para beber y cocinar.

La ósmosis inversa ALBA ha sido diseñada bajo los conceptos de simplicidad y funcionalidad con una excelente relación calidad/precio. Sistema fabricado con materiales de alta calidad y robustos.

RO ALBA

ÓSMOSIS INVERSA DOMESTICA

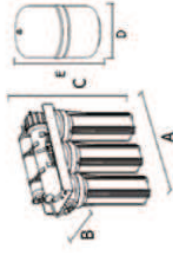
Ósmosis inversa 5 etapas para la producción de agua pura, con bajo contenido en sales.

Fabricada con materiales de alta calidad, la ósmosis inversa ALBA ofrece una excelente combinación de calidad con simplicidad y funcionalidad.

Etapas: Filtración 5 µm, carbón GAC, carbón block (opción bomba booster) membrana y post- filtro.

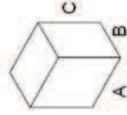
- Carbón activo 100% cáscara de coco
- Membrana 50 GPD Certificado NSF / ANSI Standard 058
- Incluye manómetro
- Incluye grifo Margarita
- Depósito de acumulación de 3.2 galones
- Kit de instalación
- Presión de trabajo:

- Equipo con bomba: 1 a 3 Bar
- Equipo sin bomba: 2.5 a 4,2 Bar
- Temperatura de entrada: 5 a 35 °C
- TDS máximo de entrada: 1.000 ppm
- Equipo con bomba:
- Tensión eléctrica: 220 – 24VDC
- Bomba LF-30



MEDIDAS DEL EQUIPO:

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)						PESO	
	A	B	C	D	E	F	Neto	Bruto
RO-0205-12	400	145	420	244	366		10,1 Kg	11,1Kg
RO-0205-22	385	190	470	244	366		13,1 Kg	14,1 Kg



EMBALAJE Y TRANSPORTE:

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)						LOGÍSTICA	
	A	B	C	Pallet	Contenedor		20'	40'
RO-0205-12	427	321	514	27	400		800	
RO-0205-22	427	321	514	27	400		800	

RO-0205-12	ÓSMOSIS DOMÉSTICA 5-ETAPAS ALBA
RO-0205-22	ÓSMOSIS DOMÉSTICA 5-ETAPAS ALBA CON BOMBA