

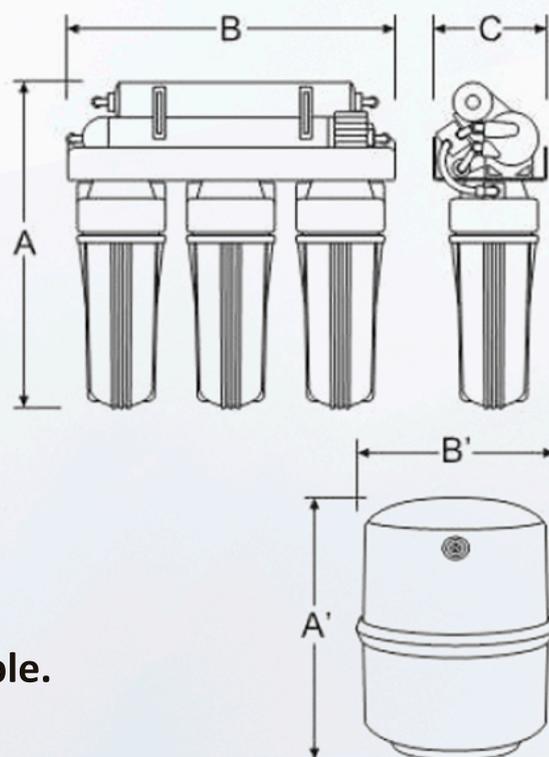
# ATHENA ESTANDAR 5 ETAPAS

Con nuestro equipo de ósmosis inversa Athena Estandar 5 etapas, disfrutará de agua pura de gran calidad y le evitará la compra de botellas o garrafas de agua, colaborando así con la protección del medio ambiente.

Suministra agua con un bajo contenido en sales y libre de impurezas y contaminantes químicos, gracias a un sistema de filtración de 5 etapas.



- Sistema de O.I para uso doméstico
- Fácil instalación y puesta en marcha
- Ósmosis inversa en 5 etapas:  
 Filtración 5 µm, filtro carbón UDF, filtro carbón CTO, membrana ósmosis inversa 50 gpd y postfiltro carbón in-line
- Filtros y tanque acumulador en 2 cuerpos
- Bomba presión opcional (voltaje 220V-50Hz)
- Presión mínima de trabajo 3 bar (con bomba 1 bar)
- TDS máx 2000 ppm



**\*El agua debe ser bacteriológicamente potable.**

Características técnicas	ATHENA ESTÁNDAR 5 ETAPAS
Producción*	189 l/día
Rechazo de sales	>90%
Presión de trabajo	2,5 - 5,5 bar
Presión de trabajo (con bomba)	1,0 - 2,5 bar
Temperatura de trabajo	5 - 35 °C
Volumen total del acumulador	11 litros
Volumen útil del acumulador	5 - 6 litros

\*Estos datos varían en función de la calidad del agua y de la presión.

Recambios	
Cartuchos	304232 - Kit recambios 4 filtros Ahtena
Membrana	314114 - Membrana Ósmosis Inversa 50 GPD

Dimensiones	ATHENA 5 ETAPAS
Altura total (A)	440 mm
Ancho (B)	370 mm
Fondo (C)	165 mm

Dimensiones	ACUMUADOR 11 L
A'	355 mm
B'	250 mm